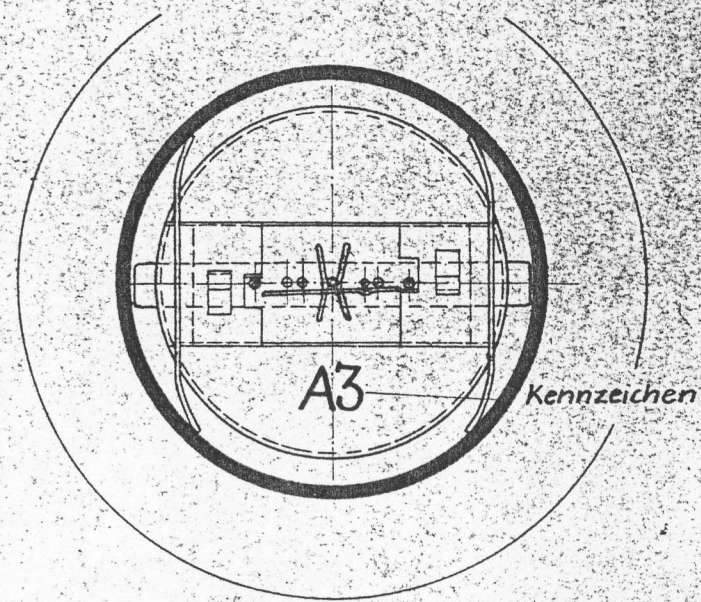
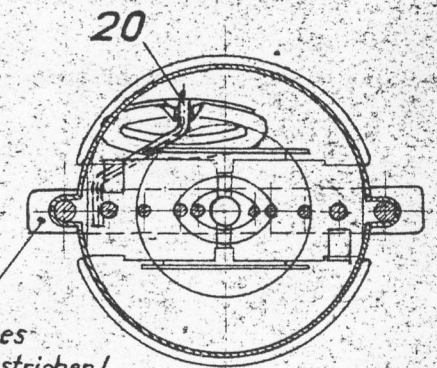


Schnitt A-B



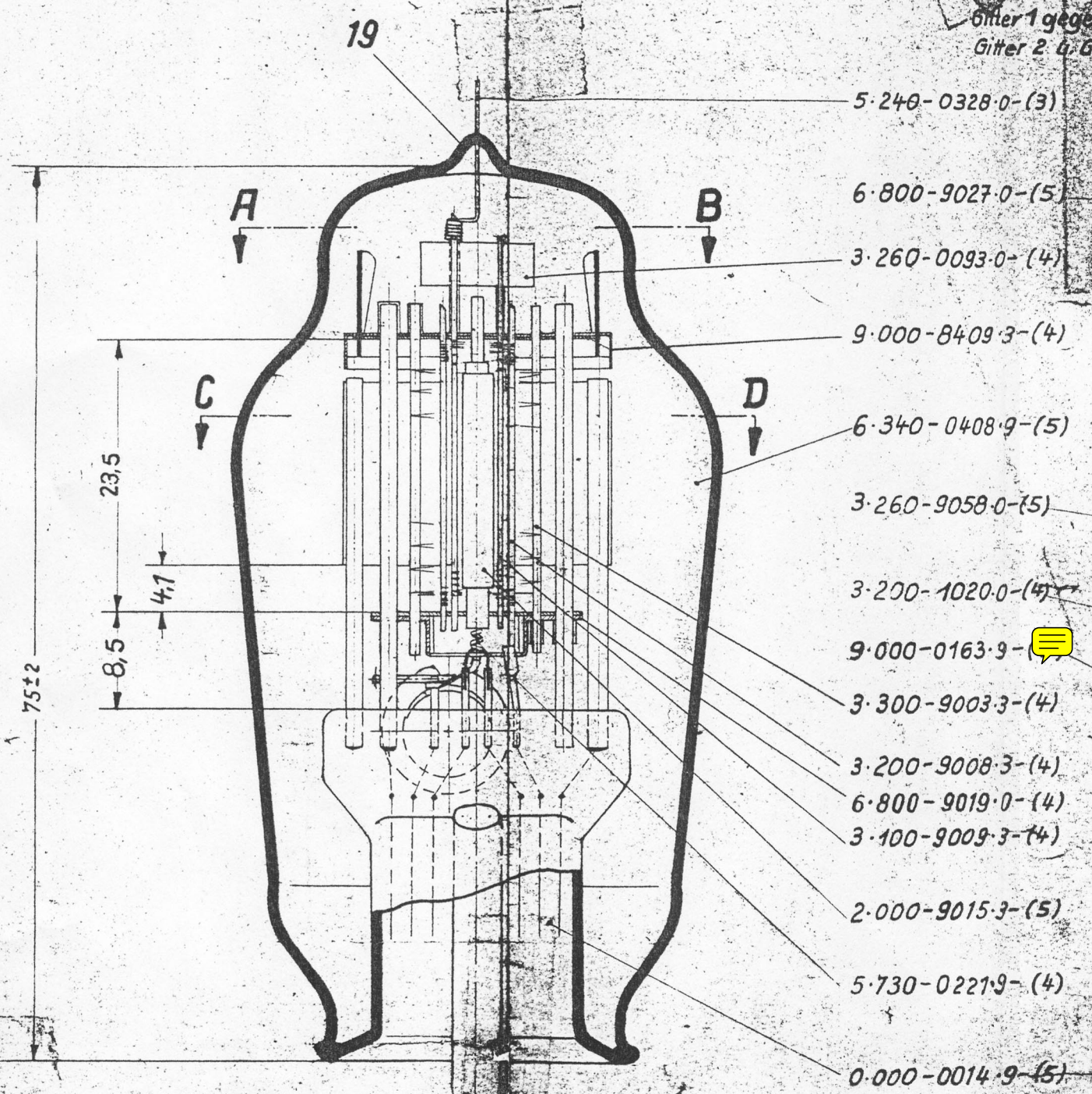
Schnitt C-D



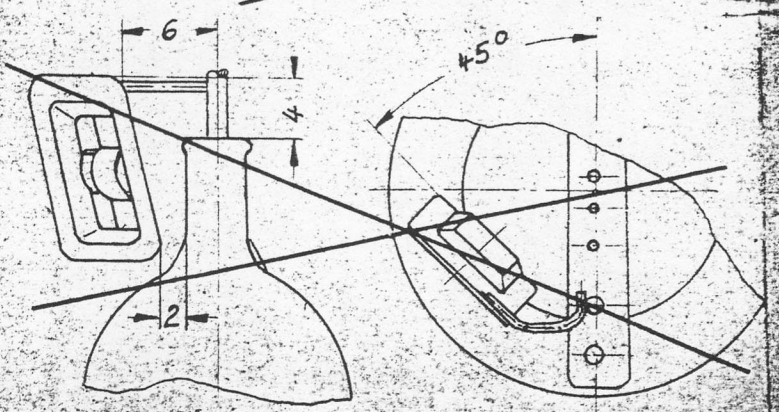
Stirnfläche des Fußes mit Paste J0183F bestrichen!

Eingeschmolzen n. AV 21-00530
Gepumpt n. AV 12-0113cLI

Beim Anschweißen des Abstrahlbleches wird Gitter 1 gegen das obere Isolierteil gezogen. Gitter 2 u. Gitter 3 verteilen.



Getterstellung bei Verwendung von Feba-Getter.



| | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------|--|--------------------------------------------|---------|----------------|-----------|-----------------------------|--------|---|-------------------|------|--|
| Werkstoff, Halbzeug | | Herstellung aus and. Halbzeugabm. ist zul. | | 9 | M. 214/54 | 17.9 | dermig | 5 | M. 39/51 U | 10.8 | |
| | | | | 8 | M. 213/53 | 7 | fr | 5 | AV 14-16/50 | 16.8 | |
| | | | | 7 | M. 106/53 | 17.4 | Ködel | 4 | D/M. v. 10. 5. 50 | | |
| Maßstab | | 2:1 | 4-6 Tag | Name | | 9-950-9511-3-13 | | | | | |
| Bearing | | 12.3 | Tag | | Name | | RWU109 | | | | |
| Fertiggewicht | | 10.4 | | Name | | Ersatz für | | | | | |
| zvl. Abw. für Maße ohne Toleranzangabe | | 11.4 | | Name | | Aufbau U1 | | | | | |
| | | 11.4 | | Name | | (eingeschmolzen u. entgast) | | | | | |
| Firma | | Telefunken | | Röhrenwerk Ulm | | | | | | | |