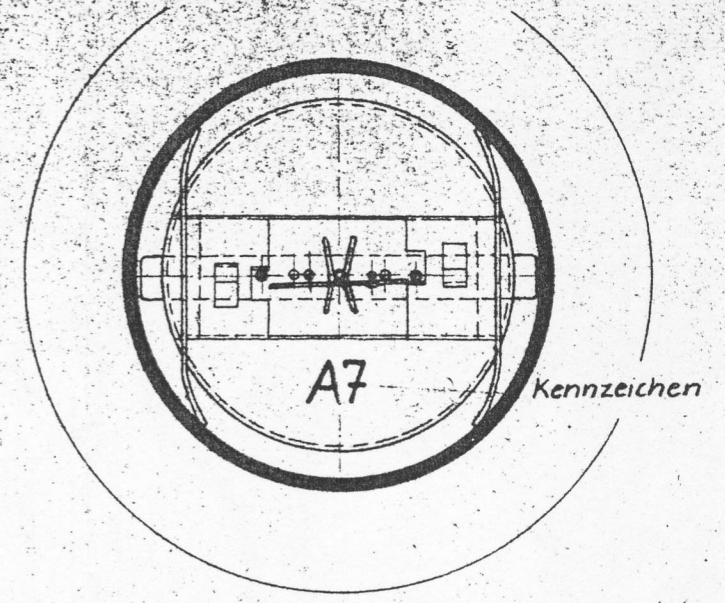
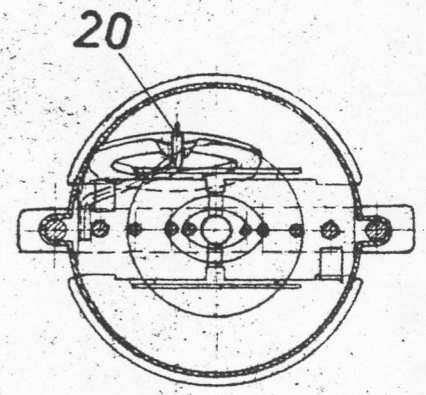


Beim Anschweißen des Abstrahlbleches wird
Bitter 1 gegen das obere Isolierteil gezogen,
Bitter 2 u. Bitter 3 verteilen.

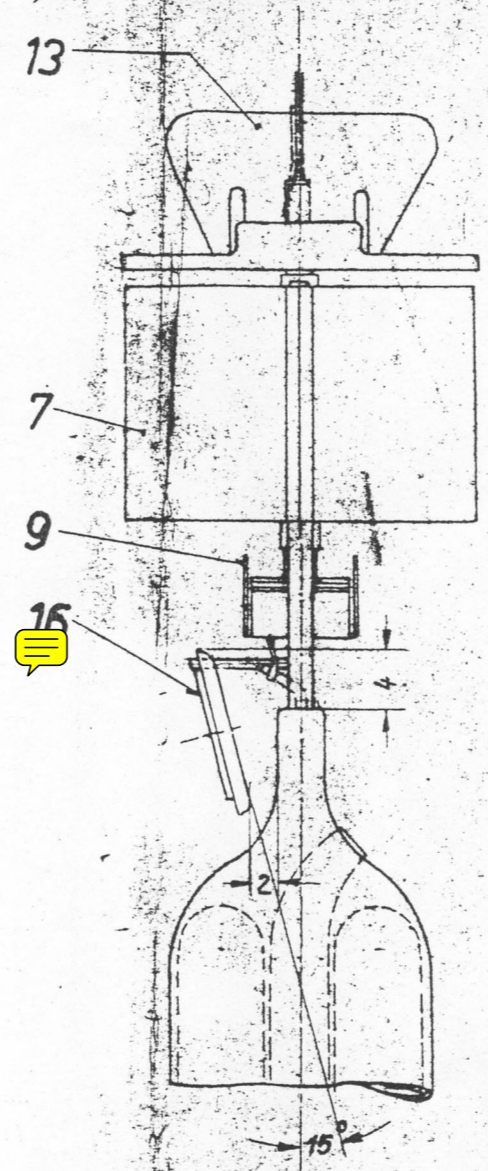
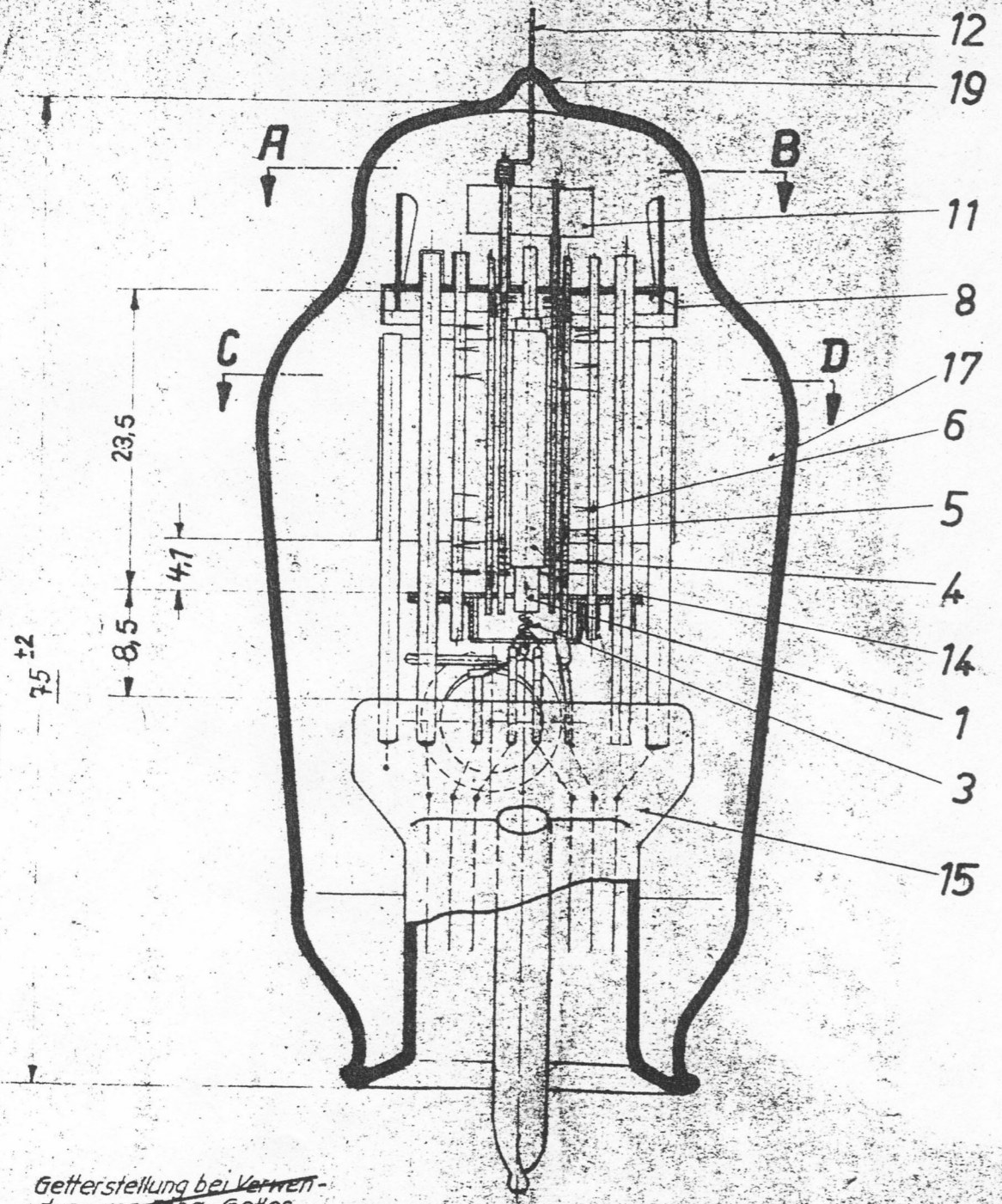
Schnitt A-B



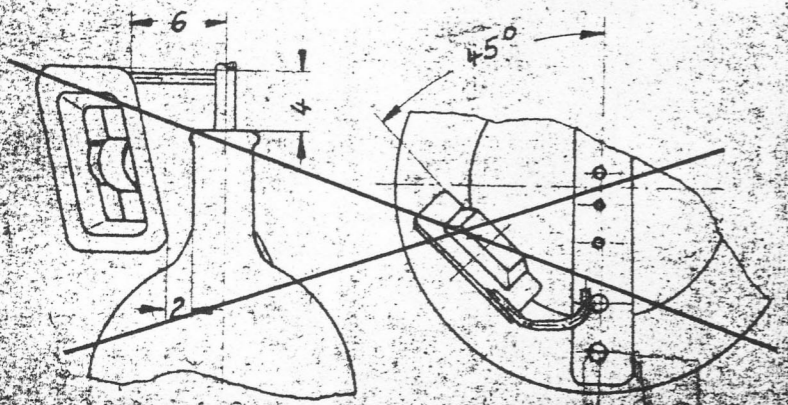
Schnitt C-D



Eingeschmolzen n. AV 21-0033 U
Gepumpt n. AV 12-0113 c U



Getterstellung bei Verwen-
dung von Feba-Getter.



Werkstoff, Halbzeug		Herstellung aus and. Halbzeugabm. ist zul.		3	M 409/49	18.11.	13h	6	M. 214/54	17.9.	Adm.
		2	136/47	30.7.	Fe	5	M 39/51 U	18.8.	4		
		1	144/47	9.7.	Fe	4	AV 416/50	16.8.	4		
		And. zust.	And. Mitt. Nr.	Tag	Name	And. zust.	And. Mitt. Nr.	Tag	Name		
Maßstab		2:1		46	Tag	Name		9.950-9512-3-(3)			
Bearb.		12.3		Tag		Name		Firma			
Fertiggewicht		600		Tag		Name		Firma			
Zul. Maß für Maße ohne Toleranzangabe		11.4		Tag		Name		Firma			
Firma		Telefunken		Röhrenwerk Ulm		Aufbau U1		eingeschmolzen, entgast			
								AF7			