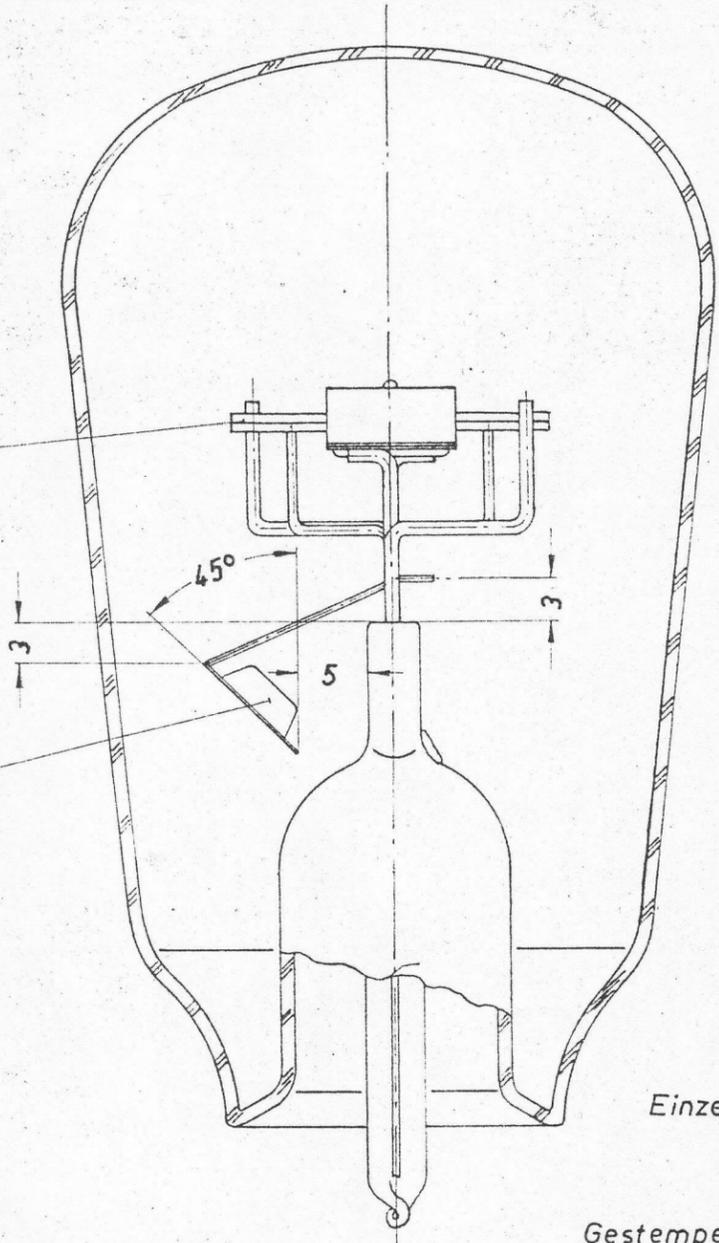


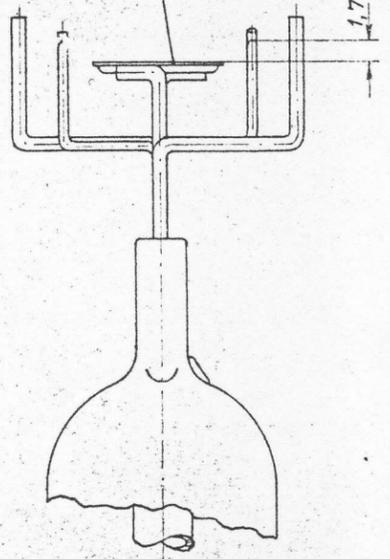
- 3-220-0039-0-(5)
- 3-100-0046-3-(5)
- 6-340-0401-0-(4)
- 0-000-0037-9-(4)
- 3-500-0153-0-(4)
- 4-900-9023-0-(4)
- 9-000-0122-3-(3)



\*) Gilt bei Verwendung von NiMn 3-Streben mit 8-15...25% u. ist dem jeweiligen Werkstoffzustand anzupassen.

1. Anodenblech aufgeschweißt
2. Streben 4,5,6,7,8 gekerbt.

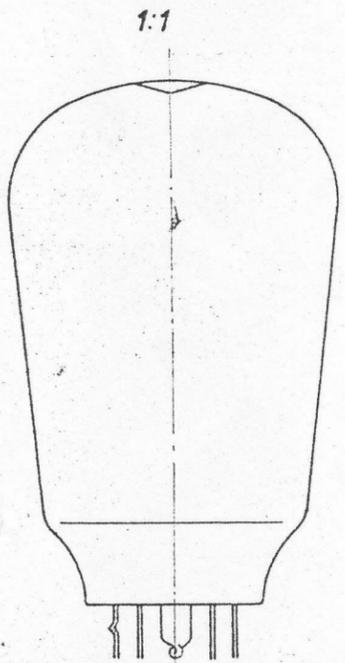
3-220-0038-0-(5)



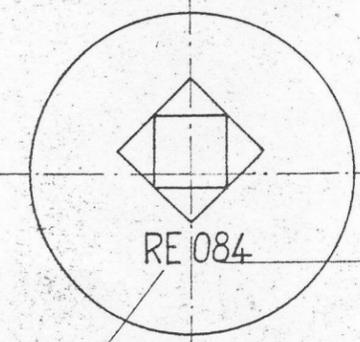
Einzelheit bei A



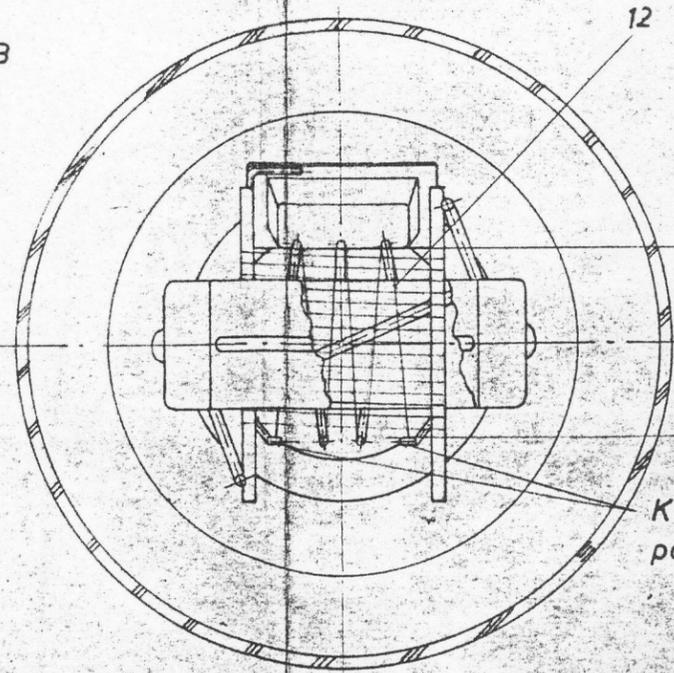
Gestempelt n. AV 24-0020  
Eingeschmolzen n. AV  
Entgast n. AV 12-0066



Schnitt: A...B



Stempel 144E nach WN-R 0017



Klemmstellen pastefrei!

Heizfaden gespannt n. AV 10-0023 (Spanngewicht 100 gr)

Diese Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar.													
Werkstoff, Halbzeug (Die Herstellg. aus ander. Halbzeugabmessg. ist zulässig)													
- M. 32/51 5.4. 1951													
Paßmaß	Abmaße	Maßstab	48	Tag	Name	Ändg. zust.	Ändg.-Mitt.-Nr	Tag	Name	Ändg. zust.	Ändg.-Mitt.-Nr	Tag	Name
		2:1 1:1											
Vervielf. Pause Nr	Maßstab		48	Tag	Name	9-950-0561-3- (3)							
						Firmen Nr							
Arbeitspause Nr	Fertiggewicht		29.7.	Tag	Litzkow	Ersatz für Rf. 5816/5 u. 9-950-0061-3-(3)							
	zul. Abw. für Maße ohne Toleranzangabe		26.10.	Tag	Gubrial	Aufbau (U1) (Eingeschmolzen u. entgast) RE 084 K							