

77±2

A B

Stempel 144 E  
nach WN-R 0017

Einzelheit bei "E"  
(vor dem Einlegen des Heizfadens)



6 · 340 - 0001 · 0 - (4)

3 · 220 - 0041 · 0 - (5)

9 · 000 - 0013 · 0 - (4)

0 · 000 - 0033 (4)

3 · 100 - 0039 · 3 - (5)

3 · 740 - 0001 · 9 - (5)

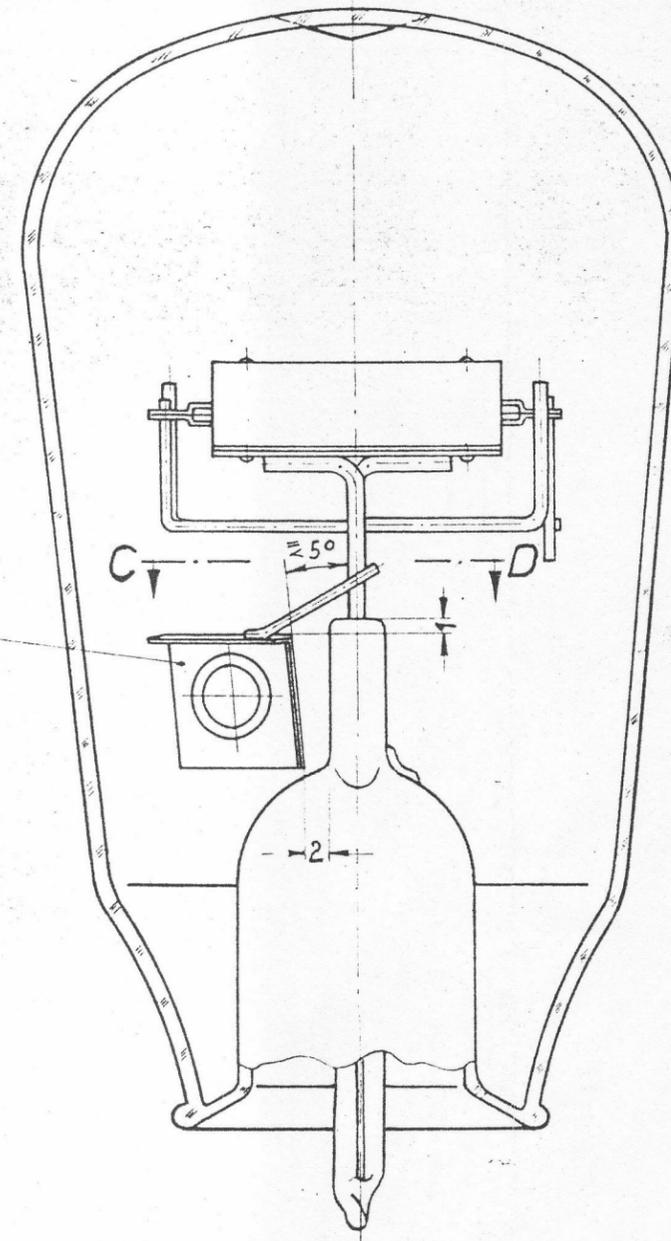
Heizfaden gespannt  
nach AV 10-0023  
(Spanngewicht 70g)

An der  
mittleren Umkehrstelle  
wird die Paste bei der  
Montage mit der Pin-  
zette entfernt.

3 · 220 - 0040 · 0 - (5)

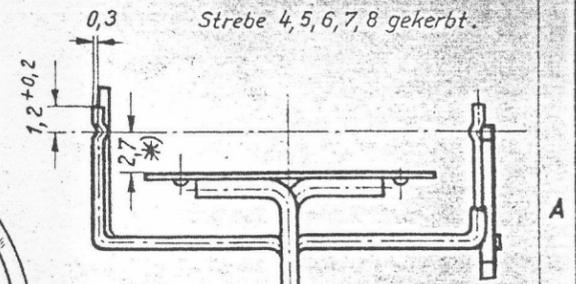
5 · 500 - 0010 · 0 - (5)

32,5

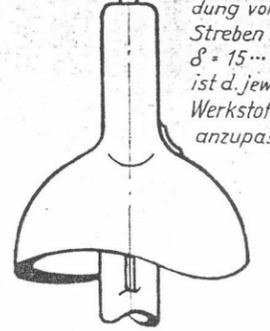


Gestempelt n. AV 24-0020  
Eingeschmolzen n. AV  
Entgast n. AV 12-0067

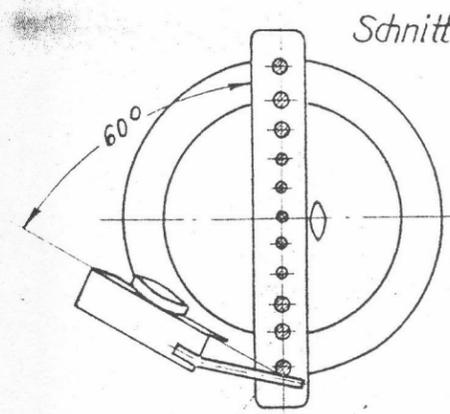
Strebe 4,5,6,7,8 gekerbt.



\*) Gilt bei Verwen-  
dung von NiMn3-  
Streben mit  
 $\delta = 15 \dots 25\%$  und  
ist d. jeweiligen  
Werkstoffzustand  
anzupassen.



Schnitt C-D



Stirnfläche des Quetschfußes  
mit J 083 F bestrichen.

Diese Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung,  
Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar.

Werkstoff, Halbzeug (Die Herstellg. aus ander. Halbzeugabmessg. ist zulässig)

2	M. 58/51	16.3.	Y. Föhl
1	M. 32/51	14.3.	F. Föhl
-	M. 258/47	-	-

Paßmaß	Abmaß	Maßstab	2:1	L 8	Tag	Name	9 · 950 - 0052 · 3 - (3)
Vervielf. Pause Nr.				Bearb.	19.2.	F. Föhl	
Arbeitspause Nr.		Fertiggewicht		Gepr.		F. Föhl	
		zul. Abw. für Maße ohne Toleranzangabe		Norm-gepr.			

Firmen Nr Rf 5883/4  
Ersatz für Rf. 5883/4 v. 16.11.38



Aufbau (U1)  
(eingeschmolzen u. entgast) RE 134