

Zentrierflügel unter leichtem Druck gegen das obere Isolierteil zum Festlegen der E-Abschirmung angeschweißt!

Strebenden der Gitter nach dem Einbau auf 0,5 Länge über Isolierteil gekürzt!

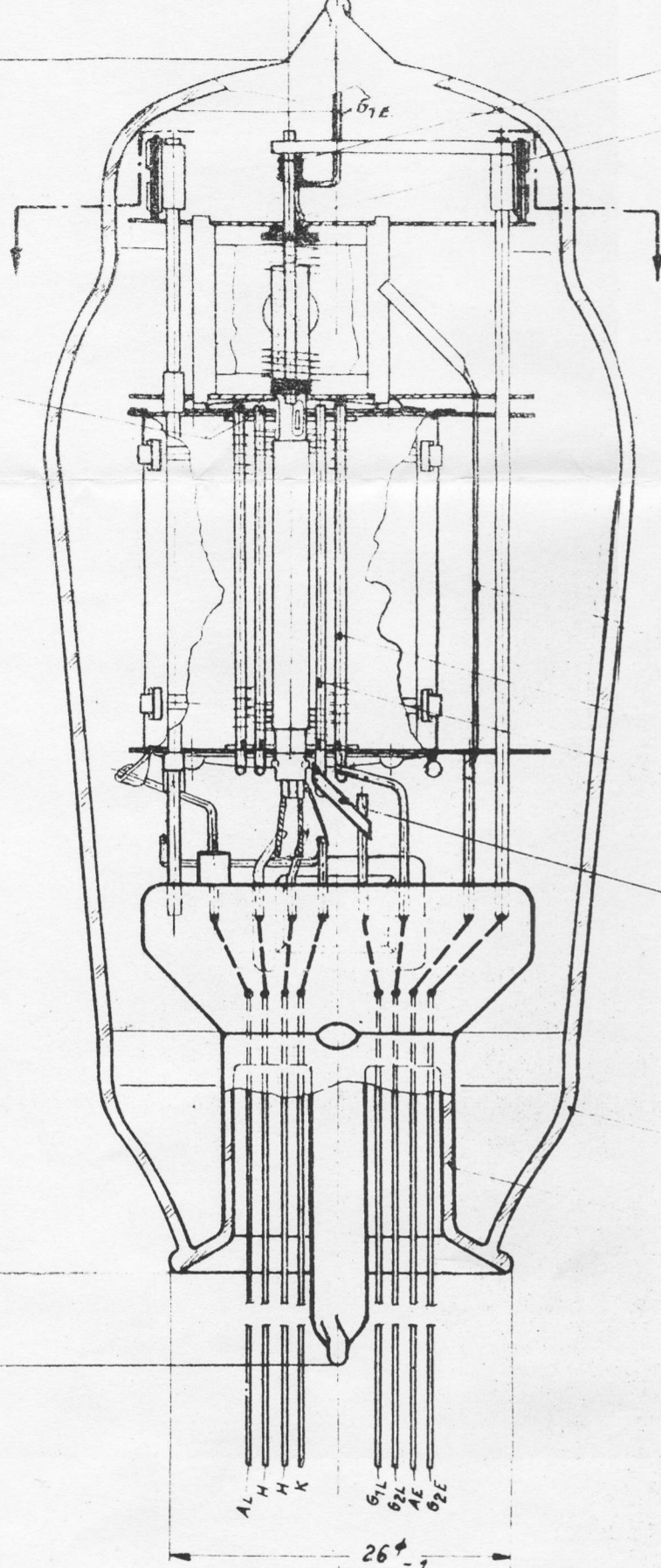
93,2

27

1:1

9-000-9007-3 (5)

3,5  
Rohrmitte



5 240-0390-0- (3)

3 200-1042-0- (4)

3 000-3000-3- (5)

3 000-0010-3- (5)

4 400-0030-3- (4)

33

3 200-0038-3- (5)

3 100-0070-3- (5)

3 200-1043-0- (4)

3 220-0719-0- (4)

3 500-0153-0- (4)

4 900-9023-0- (4)

6 340-0404-9- (5)

0 000-0048-9- (5)

6 800-0760-0- (4)

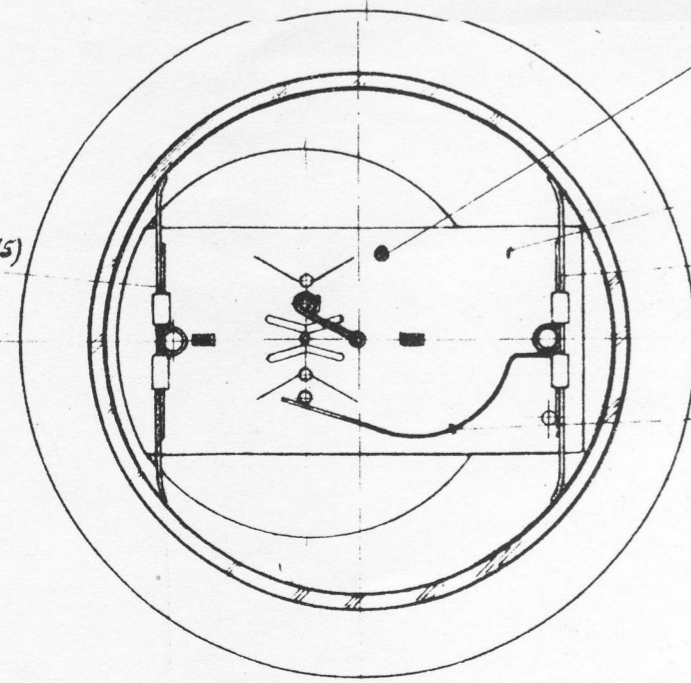
Kennzeichen: 1 Punkt

4 000-0002-3- (5)

6 800-0161-0- (4)

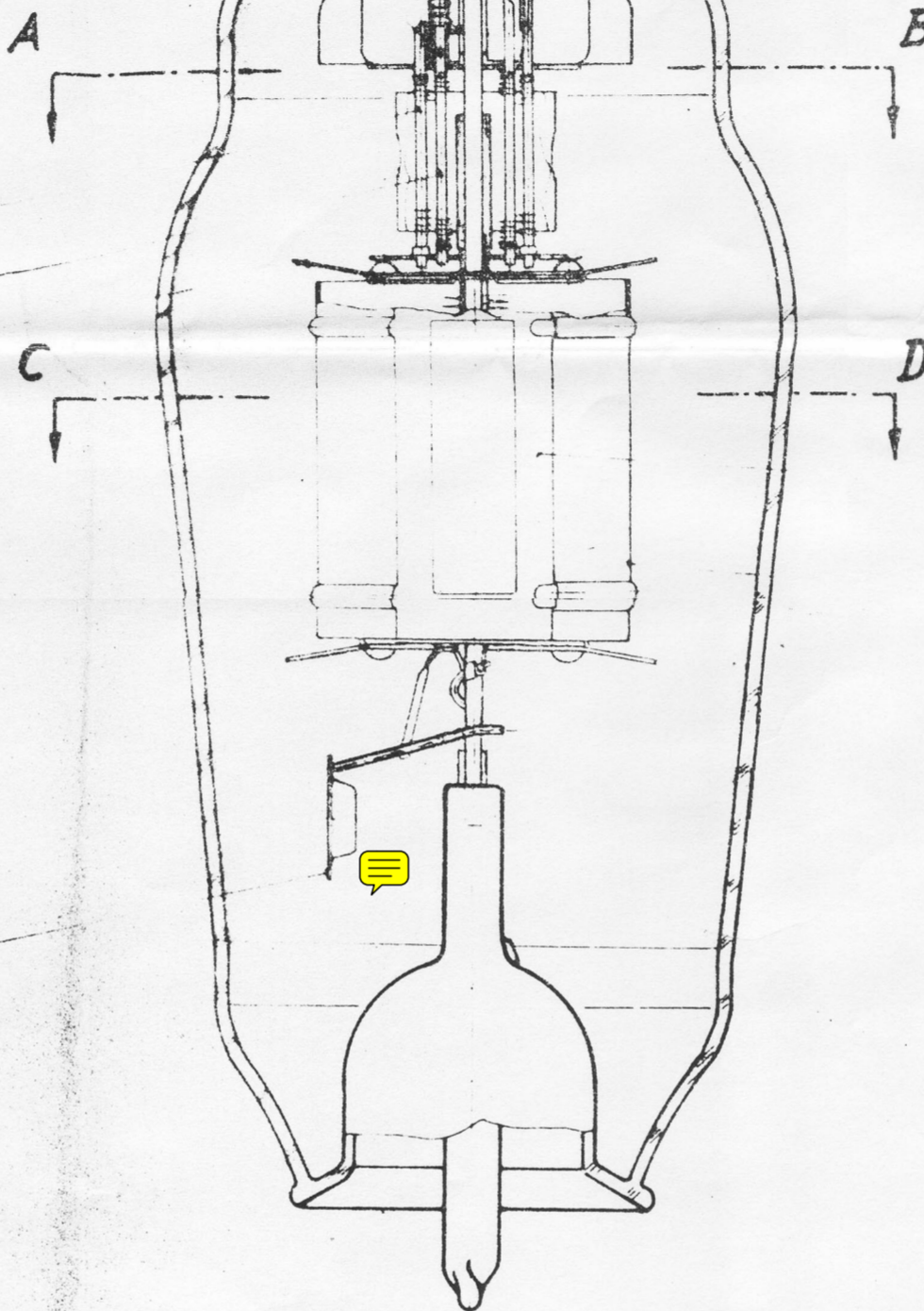
9 000-9002-3- (5)

31

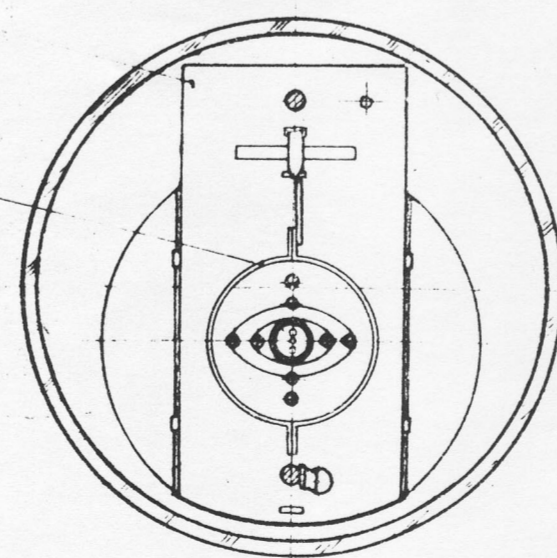


Gitter 1 (E-System) vor dem Verriegeln gegen oberes Isolierteil gezogen!

Vorderen Zentrierflügel in dieser Ansicht fortgelassen!

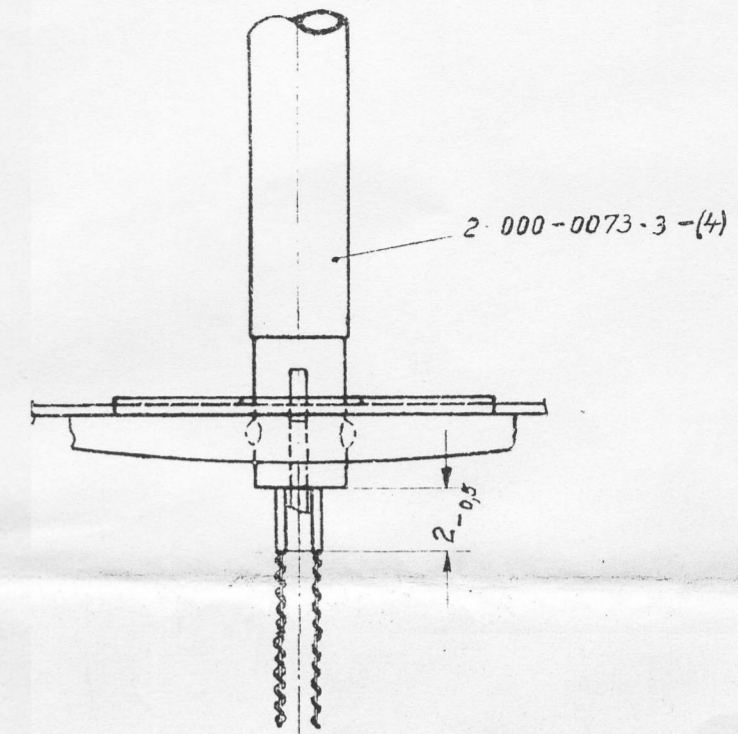


Schnitt A-B



32

5:1

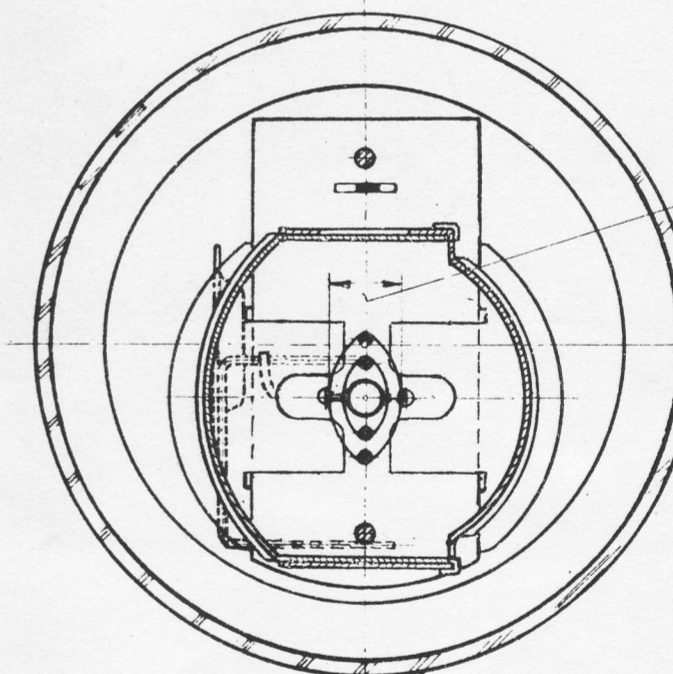


Sitz des Heizelementes in der Kathodenhülse

3 260-0468-0- (4)

3 260-0467-0- (4)

Schnitt C-D



Gitter 2 (L-System) nach dem Einbau kleine Achse gerichtet auf  $4,6 \pm 0,05$

Eingeschmolzen nach AV  
Entgast nach AV 12-0257

Diese Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar.		4	M. 307/50	7.10	7						
Werkstoff, Halbzeug (Die Herleitung aus und die Halbzugsbezeichnung ist zulässig)		2	M. 140/50	2.6	9						
		1	M. 33/50	3.2.50	4	M. 224/53	15.7				
		-	M. 245/49	-	-	M. 202/50	24.7				
		-	-	-	-	M. 357/51	18.1.52				
Paßmaß	Abmaße	Andg. zuef.	Andg.-Mitt.-Nr.	Tag	Name	Andg. zuef.	Andg.-Mitt.-Nr.	Tag	Name		
Vervielf. Pause Nr.	Maßstab	4:0	Tag	Name	9-950-0571-3-(2)						
Arbeitspause Nr.	Fertiggewicht	2:1; 5:1; 1:1	21.7.	Andg. zuef.							
Zu: Abw. zu Maße ohne Toleranzangabe		Norm-gew.									
		Röhrenwerk Berlin		Aufbau (U 1) (eingeschmolzen u. entgast) UEL 11							